

## ENTE DEL TERZO SETTORE "FIEMME FASSA SPORT INCLUSIVO APS"

### MOD. D

#### RENDICONTO PER CASSA ANNO 2022

| USCITE   | 2022              | 2021       | ENTRATE  | 2022              | 2021       |
|--|-------------------|------------|--|-------------------|------------|
| <b>A) Uscite da attività di interesse generale</b>   |                   |            | <b>A) Entrate da attività di interesse generale</b>            |                   |            |
|  |                   |            | 1) Entrate da quote associative e apporti dei fondatori        | € 20,00           | € -        |
| 1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci | € 552,15          | € -        | 2) Entrate dagli associati per attività mutuali                | € -               | € -        |
| 2) Servizi   | € 387,20          | € -        | 3) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori |                   |            |
|  |                   |            | 4) Erogazioni liberali   | € 2.670,00        | € -        |
| 3) Godimento beni di terzi                           |                   |            | 5) Entrate del 5 per mille                                     | € -               | € -        |
| 4) Personale   |                   |            | 6) Contributi da soggetti privati                              |                   |            |
|  |                   |            | 7) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi                  | € 480,00          |            |
| 5) Uscite diverse di gestione -Tasse                 | € 336,22          | € -        | 8) Contributi da enti pubblici                                 |                   |            |
| 6) Uscite diverse di gestione -Eventi                | € -               | € -        | 9) Entrate da contratti con enti pubblici                      |                   |            |
|  |                   |            | 10) Altre entrate  |                   |            |
| <b>Totale</b>  | <b>€ 1.275,57</b> | <b>€ -</b> | <b>Totale</b>  | <b>€ 3.170,00</b> | <b>€ -</b> |
|  |                   |            | <b>Avanzo/disavanzo attività di interesse generale</b>         |                   |            |
|  |                   |            | <b>generale</b>  | <b>€ 1.894,43</b> | <b>€ -</b> |
| <b>B) Uscite da attività diverse</b>                 |                   |            | <b>B) Entrate da attività diverse</b>                          |                   |            |
| 1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci |                   |            | 1) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori |                   |            |

|   |                |            |   |                   |            |
|---|----------------|------------|---|-------------------|------------|
| 2) Servizi - Acquisto gadget                            |                | € -        | 2) Contributi da soggetti privati                           |                   | € -        |
| 3) Godimento beni di terzi                              |                |            | 3) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi               |                   |            |
| 4) Personale  |                |            | 4) Contributi da enti pubblici                              |                   |            |
| 5) Uscite diverse di gestione Aiuti associazioni        | € -            | € -        | 5) Entrate da contratti con enti pubblici                   |                   |            |
|   |                |            | 6) Altre entrate  |                   |            |
| <b>Totale</b>   | <b>€ -</b>     | <b>€ -</b> | <b>Totale</b>   | <b>€ -</b>        | <b>€ -</b> |
|   |                |            | <b>Avanzo/disavanzo attività diverse</b>                    | <b>€ -</b>        | <b>€ -</b> |
| <b>C) Uscite da attività di raccolta fondi</b>          |                |            | <b>C) Entrate da attività di raccolta fondi</b>             |                   |            |
| 1) Uscite per raccolte fondi abituali                   | € -            | € -        | 1) Entrate da raccolte fondi abituali                       |                   |            |
| 2) Uscite per raccolte fondi occasionali                | € 97,50        |            | 2) Entrate da raccolte fondi occasionali                    | € 2.050,00        | € -        |
| 3) Altre uscite   |                |            | 3) Altre entrate  | € -               | € -        |
| <b>Totale</b>   | <b>€ 97,50</b> | <b>€ -</b> | <b>Totale</b>   | <b>€ 2.050,00</b> | <b>€ -</b> |
|   |                |            | <b>Avanzo/disavanzo attività di raccolta fondi</b>          | <b>€ 1.952,50</b> | <b>€ -</b> |
| <b>D) Uscite da attività finanziarie e patrimoniali</b> |                |            | <b>D) Entrate da attività finanziarie e patrimoniali</b>    |                   |            |
| 1) Su rapporti bancari                                  | € 18,39        | € -        | 1) Da rapporti bancari                                      | € -               | € -        |
| 2) Su investimenti finanziari                           |                |            | 2) Da altri investimenti finanziari                         |                   |            |
| 3) Su patrimonio edilizio                               |                |            | 3) Da patrimonio edilizio                                   |                   |            |
| 4) Su altri beni patrimoniali                           |                |            | 4) Da altri beni patrimoniali                               |                   |            |
| 5) Altre uscite   |                |            | 5) Altre entrate  |                   |            |
| <b>Totale</b>   | <b>€ 18,39</b> | <b>€ -</b> | <b>Totale</b>   | <b>€ -</b>        | <b>€ -</b> |
|   |                |            | <b>Avanzo/disavanzo attività finanziarie e patrimoniali</b> | <b>-€ 18,39</b>   | <b>€ -</b> |
| <b>E) Uscite di supporto generale</b>                   |                |            | <b>E) Entrate di supporto generale</b>                      |                   |            |

|  |     |     |                                       |  |  |
|--|-----|-----|---------------------------------------|--|--|
| 1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci |     |     | 1) Entrate da distacco del personale  |  |  |
| 2) Servizi - Sito Web, PEC, Campagne Social          | € - | € - | 2) Altre entrate di supporto generale |  |  |

|                                     |                   |            |   |                    |            |
|-------------------------------------|-------------------|------------|---|--------------------|------------|
| 3) Godimento beni di terzi          |                   |            |   |                    |            |
| 4) Personale                        |                   |            |   |                    |            |
| 5) Altre uscite Assicurazioni       | € 2.000,00        | € -        |   |                    |            |
| 6) Altre uscite Amministrazione     | € -               | € -        |   |                    |            |
| <b>Totale</b>                       | <b>€ 2.000,00</b> | <b>€ -</b> | <b>Totale</b>   | <b>€ -</b>         | <b>€ -</b> |
| <b>Totale uscite della gestione</b> |                   |            | <b>Totale entrate della gestione</b>  | <b>-€ 2.000,00</b> | <b>€ -</b> |
|                                     |                   |            | <b>Avanzo/disavanzo d'esercizio prima delle imposte</b>   | <b>€ 1.828,54</b>  | <b>€ -</b> |
|                                     |                   |            | <b>Imposte</b>  |                    |            |
|                                     |                   |            | <b>Avanzo/disavanzo d'esercizio prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali, e finanziamenti</b> | <b>€ 1.828,54</b>  | <b>€ -</b> |

| <b>Uscite da investimenti in immobilizzazioni o da deflussi di capitale</b>      | <b>2022</b> | <b>2021</b> | <b>Entrate da disinvestimenti in immobilizzazioni o da flussi di capitale di terzi</b> | <b>2022</b> | <b>2021</b> |
|--|-------------|-------------|--|-------------|-------------|
| 1) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale |             |             | 1) Disinvestimenti di immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale    |             |             |
| 2) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività diverse               |             |             | 2) Disinvestimenti di immobilizzazioni inerenti alle attività diverse                  |             |             |
| 3) Investimenti in attività finanziarie e patrimoniali                           |             |             | 3) Disinvestimenti di attività finanziarie e patrimoniali                              |             |             |
| 4) Rimborso di finanziamenti per quota capitale e di prestiti                    |             |             | 4) Ricevimento di finanziamenti e di prestiti  |             |             |

|               |            |            |   |            |            |
|---------------|------------|------------|---|------------|------------|
| <b>Totale</b> | <b>€ -</b> | <b>€ -</b> | <b>Totale</b>   | <b>€ -</b> | <b>€ -</b> |
|               |            |            | <b>Imposte</b>  |            |            |
|               |            |            | <b>Avanzo/disavanzo da entrate e uscite per<br/>investimenti e disinvestimenti<br/>patrimoniali e finanziamenti</b> | <b>€ -</b> |            |
|               |            |            |   |            |            |

|   |  |                   |             |
|---|--|-------------------|-------------|
| <b>7</b>  |  | <b>2022</b>       | <b>2021</b> |
| Avanzo/disavanzo d'esercizio prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti |  | <b>€ 1.828,54</b> | <b>€ -</b>  |
| Avanzo/disavanzo da entrate e uscite per<br>investimenti e disinvestimenti                        |  |                   |             |
| Avanzo/disavanzo complessivo  |  | <b>€ 1.828,54</b> | <b>€ -</b>  |

|                            |                   |             |
|----------------------------|-------------------|-------------|
|                            | <b>2022</b>       | <b>2021</b> |
| <b>Cassa e banca</b>       |                   |             |
| Cassa                      | <b>-€ 343,00</b>  | <b>€ -</b>  |
| Depositi bancari e postali | <b>€ 1.800,52</b> | <b>€ -</b>  |

**Bilancio 20212****ATTREZZATURE**

| Descrizione | Q.tà |
|-------------|------|
|             |      |

**BENI IMMATERIALI**

| Descrizione | Q.tà |
|-------------|------|
|             |      |

| <b>USCITE</b>                        |                   | <b>ENTRATE</b>                     |                   |
|--------------------------------------|-------------------|------------------------------------|-------------------|
| <b>Uscita</b>                        |                   | <b>Entrata</b>                     |                   |
| Sito Web, App, PEC e Campagne Social | € -               | Quote associative                  | € 20,00           |
| Imposte e Tasse                      | € 336,22          | Entrate da Attività Marginali      | € -               |
| Acquisto Servizi                     | € 387,20          | Donazioni Liberali                 | € 2.670,00        |
| Oneri Bancari e spese postali        | € 18,39           | Interessi attivi banca             | € -               |
| Rimborso Spese Volontari             | € -               | Donazioni per gadget               | € -               |
| Materiale di consumo                 | € 552,15          | Rimborso Costo Eventi Partecipanti | € -               |
| Cancelleria e stampati               | € 6,91            | 5 per mille                        | € -               |
| Assicurazioni                        | € 2.000,00        |                                    |                   |
| Acquisto Gadget                      | € -               |                                    |                   |
| Progetto Joelette                    | € -               |                                    |                   |
| Eventi                               | € -               |                                    |                   |
| Progetto TANDEM                      | € -               |                                    |                   |
| Spese Pubblicità                     | € -               |                                    |                   |
| Spese per aiuti                      | € -               |                                    |                   |
| Spese amministrazione                | € -               |                                    |                   |
| <b>Totale uscite</b>                 | <b>€ 3.300,87</b> | <b>Totale entrate</b>              | <b>€ 2.690,00</b> |

| <b>Attivo</b>              |            | <b>Passivo</b>             |            |
|----------------------------|------------|----------------------------|------------|
| <b>Attività</b>            |            | <b>Passività</b>           |            |
| Cassa Avanzo gestione 2021 | € -        |                            |            |
| Banca Avanzo gestione 2021 | € -        |                            |            |
| Cassa                      | -€ 343,00  | Cassa Avanzo gestione 2022 | -€ 343,00  |
| Banca                      | € 1.800,52 | Banca Avanzo gestione 2022 | € 1.800,52 |

Attenzione: non inserire dati in questo schema di bilancio, i dati sono generati in automatico dai mastri.